

RESPOSTA AO PEDIDO DE ESCLARECIMENTO Nº 01

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 90001/2025 - SRP

Questionamento da empresa TOK PLAST-METAL LTDA, CNPJ: 87.286.936/0001-09:

Boa tarde!

Estou entrando em contato a respeito do pregão eletrônico 90001/2025, UASG 926834. O lote 1 (cadeiras e poltronas) item 2 requisita na descrição uma poltrona fixa, porém a especificação do mesmo é de uma poltrona giratória. Já no anexo do estudo técnico aparece também uma cadeira fixa.

Gostaríamos de saber qual item de fato vocês estariam requisitando para que a gente pudesse melhor atendê-los.

Obrigada!

Atenciosamente,
Caroline Carijjo
Contatos: (54)99162-8666 / adm@tokplast.com.br

RESPOSTA:

O presente questionamento foi encaminhado à área técnica responsável a qual procedeu com a seguinte resposta:

“O item 2 é poltrona/cadeira fixa para interlocutor.

Encosto com estrutura interna injetada em resina de engenharia termoplástica polipropileno de alta resistência mecânica, revesti da em tela 100% poliéster, com excelente conforto ao térmico. Dimensões mínimas: Altura 530 mm. Largura 460 mm. Suporte do encosto fixo, injetado em resina de engenharia poliamida com fibra de vidro, com alta resistência mecânica e durabilidade. Apoio lombar injetado em polipropileno com regulagem de altura com curso mínimo de 60 mm, por duas guias internas com limitador de curso, impedindo que o apoio lombar se solte do conjunto; dimensão mínima 260 x 100 mm (lxh), com design e formato anatômico para maior flexibilidade e conforto ao usuário, encaixado em cada um dos lados da estrutura do encosto. Assento com chassi interno em compensado anatômico multilaminado moldado a quente, espessura média de 15 mm, superfície em formato côncavo “C” medindo 120 x 190 mm x 25 mm de espessura, servindo como apoio entre o chassi e a espuma do assento, recebe porcas garras embutidas, espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, moldada anatomicamente, densidade de 50 Kg/m³, espessura média de 50 mm. Dimensões: Profundidade 470 mm. Largura 490 mm. Capa de proteção sob o assento, injetada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc, fácil limpeza, fixada com parafusos em cavidades apropriadas diretamente no chassi. Braço com estrutura fixa

fabricado por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (náilon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento através de parafusos métricos. Dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. Estrutura em “S” com balanço, confeccionado em aço tubular redondo com 25,4 mm x 2,25 mm de espessura, curvado a frio em peça única, soldados a placa do assento em aço estampado de 2,65 mm de espessura, com suporte para fixação do assento e a lamina do encosto com espessura de 4,75 mm, vedado fixação do encosto diretamente no assento, totalmente soldada por sistema mig, acabamento com pintura eletrostática a pó epóxi cor preta. Todas as partes metálicas são soldadas por solda mig para maior resistência e acabamento de qualidade; tratamento anti corrosivo por fosfatização e pintura pelo sistema eletrostático epóxi a pó entre 60 / 80 micras, curadas em estufa a 220°.

Documentação técnica a ser apresentada junto com a proposta:

- 1) Cadastro Técnico Federal do IBAMA e Nada Consta, dentro do prazo de validade, em nome do fabricante.
- 2) Licença de Operação em nome do fabricante, emitida por órgão ambiental competente da sede do fabricante.
- 3) Catálogo técnico, com representação gráfica, desenho ou imagem fiel dos produtos a serem fornecidos, contendo ainda, especificação técnica do produto, não serão aceitos catálogos genéricos ou folders com imagens e medidas genéricas, para que o pregoeiro e sua equipe possam confirmar a conformidade com a especificação do item.
- 4) Declaração de Garantia de 5 anos e assistência técnica no local de instalação, em papel timbrado do Licitante, informando que prestará a devida assistência em até 72 horas após a solicitação por escrito do solicitante
- 5) Laudo Técnico de comprovação do atendimento à Norma Regulamentadora - NR 17 do Ministério do Trabalho Emprego e Renda, emitida por Engenheiro ou Médico com especialização em Segurança ou Medicina do Trabalho ou Ergonomista, em nome do fabricante.
- 6) Certificação de conformidade de Preparação de Processo de Pintura de Superfícies Metálicas, emitida por Organismo Certificador de Produto (OCP). Deverá ser em nome do Fabricante, com os resultados pelo menos para as Normas ABNT NBR 17088, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10.443 ou ASTM D 7091, ABNT NBR 11.003 ou ASTM D 3359 ou outras normas que venham a substituí-las.
- 7) Certificação de conformidade com a norma ABNT 13962 - CADEIRAS, emitida por OCP (Organismo Certificador de Produtos) acreditado pelo INMETRO, em nome do fabricante.

Luciana Santos – Assessoria de Planejamento”

Goiânia, 22 de janeiro de 2025.

Thiago Moura Marra - Pregoeiro